

Fiche technique

Colles pour carrelages et pierres naturelles

Sopro PUK 503

Colle PU

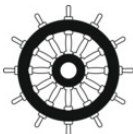
PUK 503



Colle résine polyuréthane réactive, bicomposante, blanche, R2 T selon la norme NF EN 12004; pour la pose sur sols et murs de carreaux et dalles de céramique, dalles de béton ou pierre naturelle, dalles à liant résine synthétique, mosaïque de verre, et tout particulièrement sur bois, matériau base plâtre ou métal. Adaptée pour les sols et murs avec chauffage intégré. Pour les exigences élevées en matière de force d'adhérence et de résistance au cisaillement, d'élasticité et d'étanchéité à l'eau sur les supports difficiles.

- Pour intérieur et extérieur, sur sols et murs
- Durée pratique d'utilisation: 30 à 40 minutes
- Haute adhésivité, très flexible
- Sur matériaux métalliques et dérivés du bois
- Optimale pour les matériaux sensibles aux déformations
- Homologué en système pour application en construction navale

Consommation: Env. 1,5 kg/m² par mm d'épaisseur



Conditionnement		Unités/palette	Poids/palette
Seau	3 kg	120	360 kg
Seau	5 kg	60	300 kg

Domaines d'utilisation	Pour les carreaux en faïence, grès cérame et grès pleinement vitrifié, carreaux et dalles de céramique étirées, dalles de sol en clinker, mosaïque de verre et de pâte de verre, dalles calibrées de pierre naturelle ou de béton, carreaux et dalles à liant résine synthétique. Plan de travail dans les cuisines, escaliers métalliques, ascenseurs, chauffage au sol et au mur avec construction en tôle d'acier, en construction navale, et pour les grands formats.
Supports appropriés	Supports sensibles à l'humidité, p.ex. matériaux dérivés du bois et matériaux base plâtre; béton*, béton léger*, béton cellulaire*, enduit ciment*, enduit de chaux* à prise très hydraulique ou préparé avec un liant* traditionnel pour enduits et maçonneries, maçonnerie plane aux joints bouchés (sauf maçonnerie mixte), chape ciment*, panneaux muraux secs base plâtre, fibroplâtre et plâtre à parement carton, carreaux de plâtre, plaques de fibrociment, panneaux stratifiés; chape sulfate de calcium / magnésie / asphalte coulé; panneaux de particules de bois (à liant ciment ou résine synthétique), revêtement ancien en terrazzo, carreaux, dalles de pierre naturelle ou dalles de béton, ancien revêtement PVC, polyester PRV, parquet, bois contreplaqué, surfaces métalliques. Cire et peinture doivent être intégralement éliminées du support bois avant la pose. Le support doit, avant la pose, présenter une température $\geq 10^{\circ}\text{C}$. Il doit impérativement être sec, porteur et indéformable. Etanchéité Sopro PU-FD 1570/1571.
Préparation du support	Le support doit être sec, propre, résistant, porteur, suffisamment résistant aux déformations et exempt de substance anti-adhérente (par ex. graisses, cire, rouille et produits de protection du bois, etc.). Traiter les surfaces métalliques risquant la corrosion avec un primaire antirouille. Les panneaux de bois aggloméré devront être posés décalés (en quinconce), rainure et languette encollées, fixés par vissage, rigides et secs. Un enduit plâtre doit être sec, monocouche, et ne doit être ni lisse ni poli au feutre. Colmater les fissures de chape avec la Résine colmatage et collage Sopro SH 649. Une chape sulfate de calcium non chauffée doit présenter une teneur en humidité $\leq 0,5\%$ (chauffée $\leq 0,3\%$) - mesure effectuée à l'indicateur CM - et avoir été suffisamment poncée, dépoussiérée par aspiration puis primarisée. Une chape ciment doit être âgée ≥ 28 jours et être sèche (en intérieur, humidité résiduelle $\leq 2\%$ CM). Respecter les directives des fiches techniques des produits utilisés et les normes et règles professionnelles, etc. en vigueur. Les supports suivants doivent d'abord avoir été traités avec le Primaire époxy Sopro EPG 1522 + épandage à refus de Sable de quartz grain fin QS 507 ou gros grain QS 511: Béton, béton cellulaire, béton léger, enduit ciment, enduit de chaux à prise très hydraulique ou liants traditionnels pour enduits et maçonnerie, maçonnerie plane à joints bouchés (sauf maçonnerie mixte), chape ciment.*
Traitement	Les deux composants sont livrés en un rapport de mélange précis. Laisser le composant B s'écouler intégralement dans le composant A puis mélanger lentement ($n=7/s$) pendant 3 minutes au minimum, jusqu'à obtenir une consistance homogène, sans strie ni inclusion d'air. Après mélange des composants, transvaser dans un seau propre puis mélanger de nouveau soigneusement ! Ne pas mettre en œuvre à partir de l'emballage de livraison. Travailler la Colle polyuréthane Sopro PUK 503 directement depuis l'emballage de préparation. Répartir la colle en portions régulières sur le support pour permettre l'évacuation de la chaleur de réaction. A la lisseuse, appliquer tout d'abord une couche mince en exerçant une forte pression puis utiliser la taloche dentée adaptée pour réaliser la couche peignée (angle de l'outil 45° à 60°). Afficher les éléments en exerçant une pression et un léger mouvement de glissement puis ajuster.
Chauffage au sol et au mur	Produit adapté
Composition	Polyuréthane bicomposant

Indications de durées	Elles se réfèrent à une température de +23°C / 50 % d'humidité relative de l'air. Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.																			
Nettoyage des outils	Aussitôt après utilisation, laver les outils avec un diluant universel. Après durcissement, élimination mécanique uniquement.																			
Outillage	Malaxeur, taloche dentée, à denture adaptée: Petite mosaïque 3 - 4 mm, carreaux sur sols et murs 4 - 6 mm, céramique grossière et dalles profilées 6 - 8 mm																			
Praticable / jointoyable	Après env. 12 heures / après durcissement de la colle PU.																			
Rapport de mélange (produits 2K)	Seau 5 kg (kit 2 composants): Composant A: 4,4 kg + Composant B: 0,6 kg																			
	Seau 3 kg (kit 2 composants): Composant A: 2,64 kg + Composant B: 0,36 kg																			
Résistant à la charge	Après env. 7 jours																			
Tableau des consommations	<table border="1"> <tr> <td>Denture (mm)</td> <td>4</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>Consommation kg/m²</td> <td>1,5</td> <td>2,3</td> <td>3,0</td> <td>3,8</td> <td>--</td> <td>--</td> </tr> </table> <p>Toutes les valeurs de consommation indiquées dépendent de l'angle d'inclinaison du peigne et de la nature et la planéité du support. Denture 20 mm = Denture TKB M1 (denture demi-ronde).</p>						Denture (mm)	4	6	8	10	12	20	Consommation kg/m ²	1,5	2,3	3,0	3,8	--	--
Denture (mm)	4	6	8	10	12	20														
Consommation kg/m ²	1,5	2,3	3,0	3,8	--	--														
Temps de traitement	Env. 30 à 40 minutes																			
Temps ouvert	Env. 20 minutes																			
Température de mise en œuvre	De +5 °C à +25 °C (support, air, produit)																			
Tenue en stock	Env. 12 mois en emballages d'origine non ouverts, au sec sur palettes.																			
Zone immergée / immergée en permanence	Produit adapté																			
Certificats d'essai	NF EN 12004: R2 T PG AIV-F (fiche all., relative aux étanchéités - appliquées liquides - sous carrelage): Composant du Certificat d'essai général ("abP"), en système avec les produits PU-FD 1570/1571 et autres produits Sopro. "BG-Verkehr", Association prof.all. pour les transports: Agrément pour la construction navale à titre de composant du système, en association avec le produit Sopro DF 10 [®] et Paillettes Sopro (sol et mur)																			
Association prof.all. "BG-Verkehr" pour les transports	<p>Agrément pour la construction navale en Système Sopro 2.9 (mur), homologation ""MED"" n° 118506-00, homologation USCG n° 164.112/EC0736/118506-00. Quantité appliquée de Colle Sopro PUK 503 fraîche: ≤ 3,03 kg/m². Rapport de mélange: 4,1 kg / 0,6 kg (conditionnement 5 kg) ou 2,64 kg / 0,36 kg (conditionnement 3 kg). Autres produits du Système Sopro 3.14: carreaux de grès pleinement vitrifié (épaisseur 8 mm), Sopro DF 10[®] et Paillettes Sopro.</p> <p>Agrément pour la construction navale en Système Sopro 3.14 (sol), homologation ""MED"" n° 124173-00, homologation USCG n° 164.117/EC0736/124173-00. Quantité appliquée de Colle Sopro PUK 503 fraîche: ≤ 3,03 kg/m². Rapport de mélange: 4,1 kg / 0,6 kg (conditionnement 5 kg) ou 2,64 kg / 0,36 kg (conditionnement 3 kg). Autres composants du système Sopro 3.14: Carreaux de grès pleinement vitrifié (épaisseur 8 mm), Sopro DF 10[®] et Paillettes Sopro.</p>																			
Licence	EMICODE "GEV": EC1 ^{PLUS} - A très faible émission PLUS																			
Sécurité	<p>Composant A</p> <p>Produit non dangereux au sens de la réglementation CLP 1272/2008/CE. Non soumis à étiquetage légal</p>																			

EUH210 Fiche de données de sécurité disponible sur demande.
P102 Tenir hors de portée des enfants.
Catégorie all. "WGK": 1 (faiblement polluant)

Composant B

Etiquetage – selon les critères du règlement européen CLP 1272/2008.
GHS07 GHS08

Avertissement: Danger

H315 Provoque une irritation cutanée. H317 Peut provoquer une allergie cutanée.
H319 Provoque une sévère irritation des yeux. H334 Peut provoquer des symptômes allergiques ou d'asthme ou des difficultés respiratoires par inhalation. H335 Peut irriter les voies respiratoires. H351 Susceptible de provoquer le cancer. EUH204 Contient des isocyanates. Peut provoquer des réactions allergiques. H332 Nocif par inhalation. H373 Risque présumé d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée.
P201 Se procurer les instructions spéciales avant utilisation. P102 Tenir hors de portée des enfants. P202 Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité. P261 Éviter de respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/aérosols. P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage. P304+P340 EN CAS D'INHALATION: transporter la personne à l'extérieur et la maintenir dans une position où elle peut confortablement respirer. P342+P311 En cas de symptômes respiratoires: appeler un CENTRE ANTIPOISON/ un médecin.
Contient: Diisocyanate de diphénylméthane, isomères et homologues.
Catégorie all. "WGK": 1 (faiblement polluant)
GISCODE RU1
Produit réservé à l'applicateur professionnel.

Note de bas de page

* Les supports mentionnés doivent d'abord avoir été traités avec le Primaire époxy Sopro EPG 1522 + saupoudrage à refus de Sable de quartz grain fin QS 507 ou gros grain QS 511.

Conseil France

Sopro Bauchemie GmbH
Yannick Brumm
Fon +33 6 16 26 48 23
Fax +33 3 88 00 77 40
Mail Yannick.Brumm@sopro.com

International Business

Sopro Bauchemie GmbH
PO Box 420152
D-65102 Wiesbaden
Fon +49 611-1707-239
Fax +49 611-1707-240
Mail international@sopro.com

Allemagne

Sopro Bauchemie GmbH
PO Box 420152
D-65102 Wiesbaden
Fon +49 6 11 17 07-252
Fax +49 6 11 17 07-250
Mail info@sopro.com

Suisse

Sopro Bauchemie GmbH
Biergutstrasse 2
CH-3608 Thun
Fon +41 33 334 00 40
Fax +41 33 334 00 41
Mail info_ch@sopro.com

Autriche

Sopro Bauchemie GmbH
Lagerstraße 7
A-4481 Asten
Fon +43 72 24 6 71 41-0
Fax +43 72 24 6 71 81
Mail marketing@sopro.at

Service d'assistance téléphonique - Applications

Fon +49 611 1707-111
Fax +49 611 1707-280
Mail anwendungstechnik@sopro.com

Service d'assistance téléphonique - Projets

Fon +49 611 1707-170
Fax +49 611 1707-136
Mail objektberatung@sopro.com

Merci de consulter la fiche technique et la fiche de données de sécurité CE 1907/2006 – dans leur version en vigueur – maintenant également disponibles en téléchargement sur internet: www.sopro.com! Les indications contenues dans cette fiche technique sont des descriptions de produits. Elles présentent des informations d'ordre général basées sur notre expérience et nos essais mais ne répondent pas à tous les cas d'application pratique. Elles ne sauraient donc servir de base à exigence de réparations. En cas de doute, merci de prendre contact avec notre Service Technique